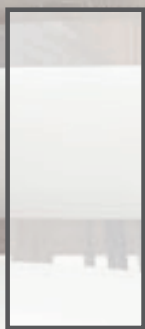




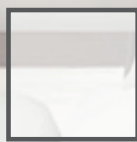
Manuel d'instructions

Manutention
Découpe et perçage
Pose du matériel
Usinages

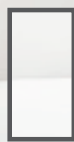
120x280



120x120



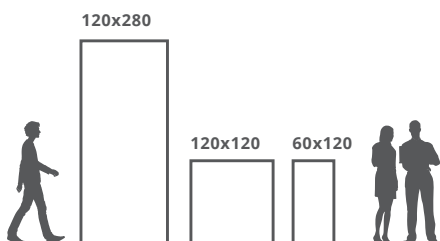
60x120





Manuel d'instructions

Outils conseillés	4
Manutention	6
Découpe et perçage	8
Découpe	8
Découpes internes	12
Perçages circulaires	14
Jolly	15
Pose du matériel	16
Pose au sol	16
Pose en revêtement	19
Usinages	21
Découpes à l'hydrojet	22
Usinage à 45°	23
Contrôle mesurages et assemblage	24
Perçage baignoire	25
Usinage à 45°	25
Assemblage et jointoyage	26
Produit fini	27
Conseils pour les usinages et l'entretien	28



Outils conseillés

Manutention



Guides parallèles et traverses



Chariot renforcé

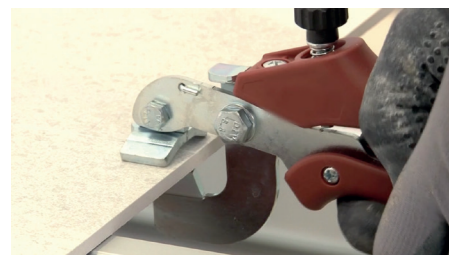
Découpe et perçage



Banc doté de profilés en aluminium



Guide de découpe



Pinces coupantes



Tampon de polissage diamanté



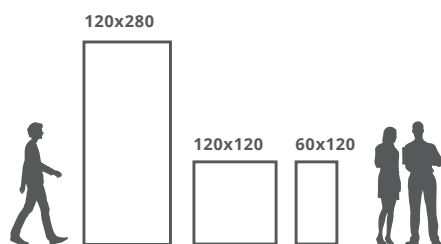
Perceuse sans percussion



Meuleuse d'angle dotée de disque diamanté



Fraise diamantée



Pose du produit



Spatule dotée de dents de 3 mm



Spatule dotée de dents inclinées de 10 mm



Taloche anti-rebond en caoutchouc



Dispositif spécifique pour le rapprochement des plaques



Croisillons



Éléments autonivelants

Manutention

Pour la manutention des plaques, comme pour la découpe et la pose, CERIM INSPIRED+39 conseille l'utilisation d'un kit de dispositifs spécialement conçues pour les grands formats.

Pour la manutention manuelle de la plaque 120x280, utiliser un système formé de guides parallèles et de traverses **(1)** qui augmentent la rigidité et limitent les torsions.

Pour une adhérence parfaite, il est conseillé de nettoyer à l'aide d'une éponge humide la plaque et les ventouses **(2)**.

En outre, le dispositif prévoit des ventouses qui avancent le long des guides et adhèrent à la plaque céramique. S'assurer que le vide a été créé entre le dispositif et la surface **(3,4)**.

Pour des formats d'une longueur maximum de 150 cm, il est possible d'utiliser un dispositif à un seul guide.



CERIM INSPIRED+39 conseille d'effectuer les opérations de manutention du format 160x320 avec quatre opérateurs en même temps **(5)**.

Remonter la plaque en suivant le côté long et la positionner verticalement grâce aux poignées du châssis **(6)**.

Positionner les guides sur le chariot qui servira à déplacer la plaque **(7)**. Pour le format 120x280, il est conseillé d'utiliser un chariot renforcé de manière spécifique.

Le procédé que CERIM INSPIRED+39 conseille pour la manutention de la plaque 120x120 et pour les sous-formats est identique au procédé utilisé pour le 120x280 mais dans ce cas-là deux opérateurs suffisent **(8)**.



Découpe et perçage

Découpe

Pour réussir parfaitement la découpe et le perçage, positionner la plaque sur un plan de travail stable, plat et non flexible. Il est d'ailleurs conseillé d'utiliser un banc doté de profils en aluminium **(1)**.

Positionner le guide découpe **(2)** sur le carreau au niveau de la découpe à effectuer **(3,4)** et fixer l'instrument grâce aux ventouses **(5,6)**.



Pratiquer une incision sur 5-10 cm au niveau de l'extrémité de la plaque **(7)**, puis compléter l'incision d'un bord à l'autre en faisant attention à maintenir la même pression pendant l'opération **(8)**.



Découpe et perçage

Découpe

Une fois la découpe effectuée, déplacer la plaque de manière à ce que la ligne d'incision dépasse de 10 cm du plan d'appui **(9)**.

Avec des cisailles adaptées, commencer à rompre le carreau d'un côté **(10,11)** et continuer en suivant la ligne de découpe **(12)**.



Lisser l'arrête à l'aide d'un tampon de polissage diamanté (**13,14**).



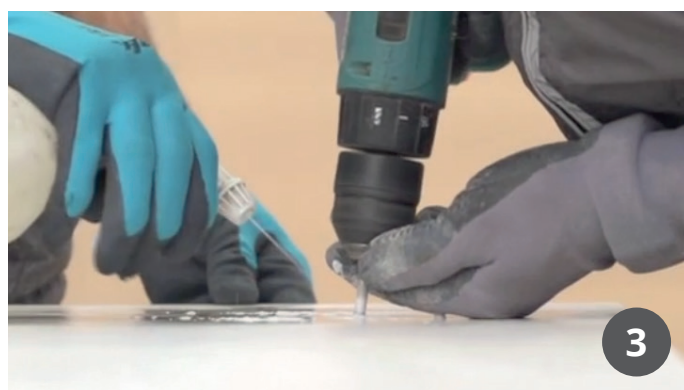
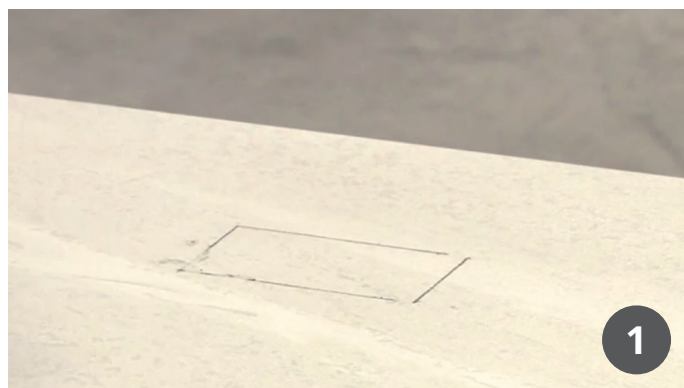
Découpe et perçage

Découpes internes

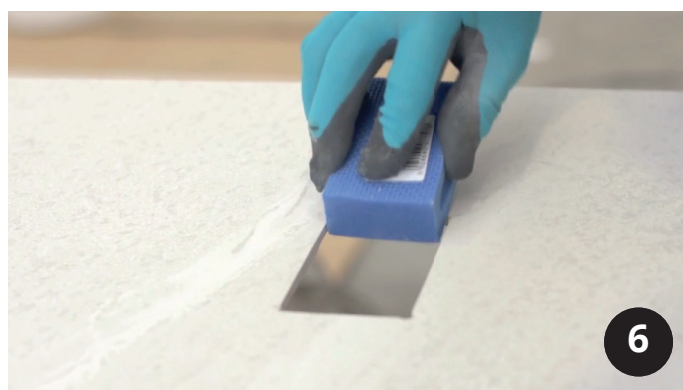
Pour effectuer les découpes internes, il faut tout d'abord tracer les lignes de découpe **(1)**.

Pour limiter le risque de casse, il est conseillé d'effectuer un trou de \varnothing 5/7 mm par rapport aux angles du rectangle **(2)** à l'aide d'une perceuse non à percussion.

Lors de la réalisation de ces trous, il est conseillé d'humidifier la plaque ainsi que la mèche de la perceuse **(3)**.



A l'aide d'une meuleuse d'angle dotée de disque diamanté, suivre les lignes tracées **(4)** et faire les finitions à l'aide d'un tampon de polissage diamanté **(5,6)**.



Découpe et perçage

Trous circulaires

I Les trous circulaires **(4)** doivent être réalisés au moyen de fraises diamantées humidifiées.

Commencer par percer la surface selon un angle d'environ 75° **(2)**, puis redresser la perceuse en évitant d'appliquer une pression excessive sur la dalle **(3)**.

Pour les trous de moins d'1 cm de diamètre, une perceuse sans percussion suffit.



Coupe jolly à 45°

Jolly

Des dispositifs à entraînement manuel existent pour effectuer la coupe de finition à 45° **(5-7)** et procéder ainsi à des applications spéciales.

Dans ce cas aussi, effectuer les finitions à l'aide d'un tampon diamanté **(8)**.



Pose du matériel

Pose au sol

La première étape pour la pose du matériel est de vérifier que la surface de pose n'est pas fissurée, qu'elle est homogène, propre et plane. Une différence de niveau d'1 mm maximum est tolérée tous les 2 mètres.

Appliquer la colle au dos de la dalle au moyen d'une spatule dentée de 3 mm **(1)**. Une colle de catégorie C2TE S1 est conseillée, à appliquer dans une seule direction **(2)**.

L'étape suivante consiste à appliquer la colle sur la surface de pose **(3)**. Étendre la colle au moyen d'une spatule à dents rondes de 15 mm ou à dents inclinées de 10 mm, en suivant la direction appliquée au dos de la dalle **(4)**.



À l'aide du châssis à ventouses prévu à cet effet, positionner la dalle sur la couche de colle **(5,6)**, en veillant à maintenir un joint d'au moins 3 mm.

Pour un collage complet et pour éviter d'emprisonner de l'air sous la dalle, frapper la dalle à l'aide de la taloche anti-rebond en caoutchouc **(7)**. Il est important de procéder du centre vers les angles.



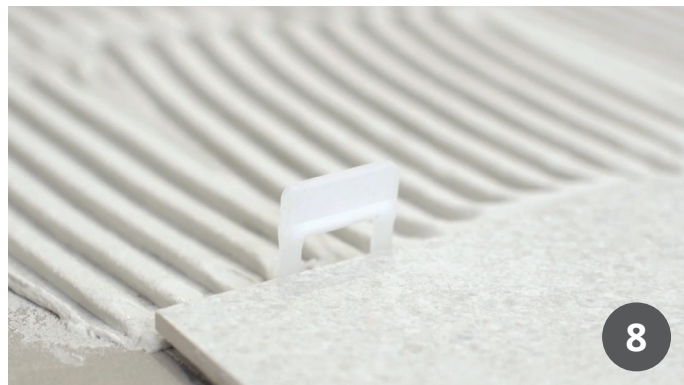
Pose du matériel

Pose au sol

Achever les opérations de pose en utilisant un ciment-joint adapté et des croisillons **(8)** pour maintenir un espacement d'au moins 3 mm.

Pour faciliter cette phase, un dispositif approprié **(9)** destiné à rapprocher les dalles peut être acheté.

Il est conseillé d'utiliser des cales de nivellement **(10)** au niveau des angles et à chaque mètre linéaire de dalle **(11)** pour éviter des dénivelés entre des plaques qui sont positionnées côté à côté.



Pose du matériel

Pose au mur

Pour poser le matériel au mur, procéder de la même façon qu'indiqué précédemment **(1-6)**.

Appliquer la colle dans une seule direction au moyen d'une spatule à dents rondes de 15 mm ou à dents inclinées de 10 mm **(2,3)**.

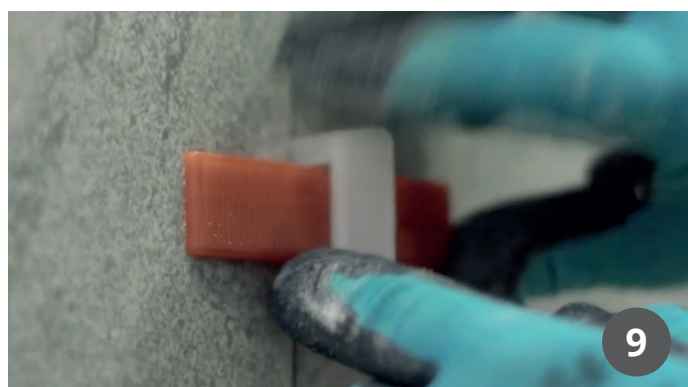


Pose du matériel

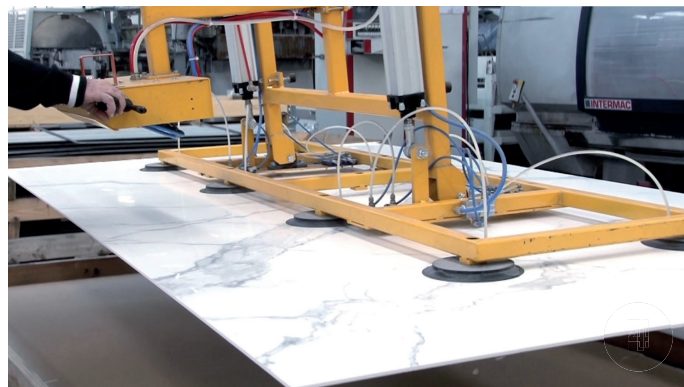
Pose au mur

Finir les opérations de pose en utilisant un joint adapté et en maintenant un joint d'un moins 3 mm **(7,8)**. Pour des poses en extérieur, il faut adopter un joint plus large de 5 mm.

Dans cas aussi, il est conseillé d'utiliser des cales de nivellement au niveau des angles et à chaque mètre linéaire de dalle pour éviter des dénivelés entre des plaques qui sont positionnées côté à côté **(9,10)**.



Pour les usinages, il est possible d'adopter les équipements utilisés pour le marbre et le granit tandis que les outils doivent être spécifiques au grès cérame. Enfin, nous conseillons d'utiliser des équipements spécifiques pour la manutention des plaques **(1)**.



La fraiseuse à portique **(2)** peut être utilisée pour les opérations initiales d'équarrissage et pour les découpes linéaires. Nous conseillons d'utiliser des meuleuses diamantées pour grès cérame, de vérifier que le plan de travail soit plat et solide et d'effectuer cette opération à vitesse réduite.



2

Usinages

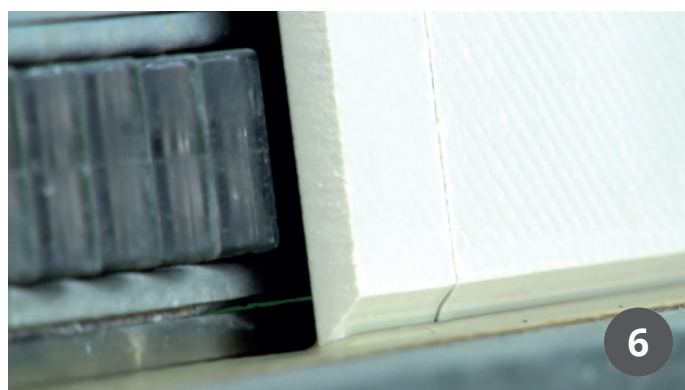
Découpage au jet d'eau

Le découpage au jet d'eau **(1,2)** est possible aussi bien en cas de découpes linéaires que pour réaliser de trous **(3)**. NB : si la grille de support n'est pas en parfait état, l'utilisation d'un carton rigide entre la dalle et le plan de travail permet de réduire les vibrations et facilite ainsi la découpe.



Usinage à 45° à la machine

Pendant cette opération (4-6), il est très important d'éviter de former une arête vive, pour cela il faut s'arrêter à 1 mm environ de la surface.



Usinages

Contrôle mesures et assemblage

Utiliser de supports rigides, continus et résistants à l'humidité, par exemple, des plaques en pierre, MDF, compound, panneaux en mousse à haute densité fibro renforcés, etc. **(2-4)**.

Pour la pose au sol et au mur, coller les plaques en utilisant des colles pour grès cérame de type C2TES1. Pour monter le plan de travail de cuisine, coller les dalles en utilisant des colles adaptées (par exemple, polyuréthane ou époxydique). Réaliser les joints et polir manuellement (meule diamantée ou outil analogue).



Perçage pour baignoire



5



6



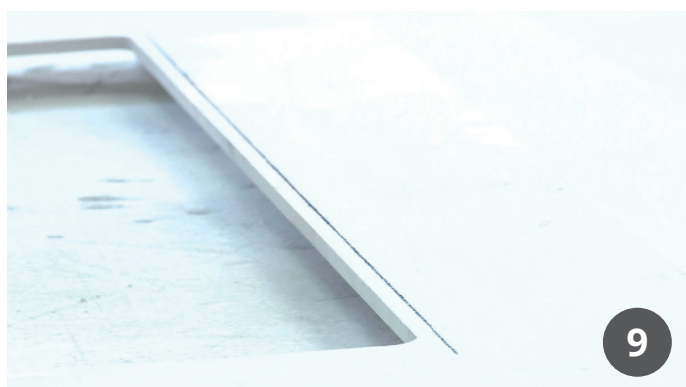
7

Usinage à 45° manuel

Il faut absolument éviter d'utiliser des meules ou outils analogues sur les surfaces des plaques.



8



9



10

Usinages

Assemblage et jointoyage

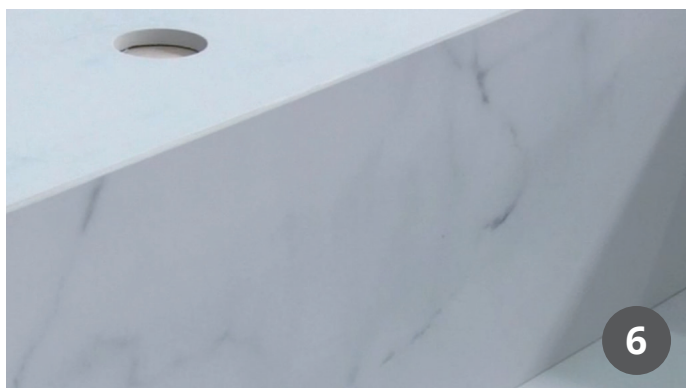
Mettre du ruban de protection au niveau des points à jointoyer **(1)** afin d'éviter tout contact entre la résine et la surface.



Produit fini

Les éléments à encastrer montés sur le même niveau (par exemple, plan de cuisson) ou au-dessous de la dalle (par exemple, évier en métal ou éléments analogues) doivent être liés à la sous-structure qui doit être préparée de manière adéquate.

Attention, aucun dénivelé ne doit être présent entre la dalle et la sous-couche ni par rapport au plan du substrat ni par rapport aux accessoires et aux bords externes **(5-7)**.



Conseils pour les usinages et l'entretien

Conseils/notes pour les usinages

- Avant d'utiliser la dalle, il faut contrôler que la dalle ne présente pas d'endommagement et/ou de défauts visibles ;
- Pour régler la vitesse d'avancement et de rotation de la fraiseuse à portique, utiliser des pièces découpées ou des chutes ;
- En phase de réalisation du projet, effectuer les trous et les emplacements de manière à maintenir une distance par rapport au bord de 80 mm ;
- Les emplacements pour les éviers ou appareils à encastrer doivent avoir des bords arrondis. Si ces bords sont réalisés à l'aide d'une fraiseuse à portique, poncer le bord en utilisant des tampons diamantés ;
- Encollage de la structure : s'assurer que la colle soit appliquée sur toute la surface de l'envers de la dalle ainsi que sur le substrat de manière à obtenir une couverture parfaite à 100 %. Il faut absolument éviter la formation de bulles d'air entre la dalle et le substrat pour éviter toute rupture ;
- En cas d'usinage/d'adaptations sur le chantier, porter des protections spécifiques (masque, lunettes, gants, etc.).

Entretien du produit

- Le matériel résiste à des températures élevées, il est toutefois conseillé d'utiliser un dessous de plat en cas de casserole bouillante ;
- Utiliser des planches à découper pour la préparation des aliments ;
- En cas d'éclat, il est possible d'effectuer des réparations en utilisant des résines spécifiques. S'assurer que les résines utilisées pour ces opérations de réparation soient de la même couleur que le produit ;
- En cas de tâches, il est conseillé de nettoyer sans attendre car ainsi les taches peuvent être facilement être enlevées avec un chiffon de l'eau tiède.

Type de nettoyant à utiliser en fonction de la tâche à traiter

Sont énumérées ci-dessous les substances les plus indiquées pour traiter les tâches. Aucune indication spécifique de produit n'est donnée, sont indiqués des types de produit. Ces caractéristiques sont clairement indiquées sur les étiquettes des nettoyants qui se trouvent dans le commerce.

Type de tâche	Type de nettoyant
Graisses et huiles	Nettoyant à base alcaline
Encres	Solution de sodium hypochlorite (eau de javel ou nettoyant acide)
Rouille	Nettoyant à base acide
Bière, vin, café	Solution de sodium hypochlorite (eau de javel ou nettoyant acide)
Pneu	Nettoyant organique (trieleina, diluant)
Glace	Nettoyant à base alcaline
Résine	Nettoyant organique (white spirit, diluant)
Jus de fruit	Solution diluée de sodium hypochlorite (eau de javel)
Feutres indélébiles	Nettoyant organique (acétone trielina)
Rayures d'aluminium	Nettoyant acide ou nettoyant abrasif en crème/poudre
Autres tâches	Nettoyant abrasif en crème

Après toute utilisation du dégraissant, rincer abondamment à l'eau.

